



#### VERWENDUNG:

Zur Beobachtung von Füllung und Strömung in Rohrleitungen. Das Schauglas ermöglicht eine zuverlässige Überwachung der Funktion und der Leistung einzelner Apparate sowie von ganzen Anlagen.

Rohrleitungen, die komplett entleert werden müssen, haben bei Standard-Schaugläsern eine Restflüssigkeit im Schauglasbereich. Bei dieser Schauglasarmatur verbleibt bei waagrechtem Einbau so gut wie keine Restflüssigkeit im Gehäuse!

#### EINBAUHINWEIS:

Es sollten zu den Dichtflächen passende Dichtungen verwendet werden. Der Schraubenwerkstoff sollte gleichwertig oder höher dem des Schauglaskörper sein. Grundsätzlich zum Bohrungsbild passende Schrauben verwenden. Nach Möglichkeit sollte das Schraubengewinde, sowie der Schraubenkopf mit Schmiermittel versehen werden.

Mit Flanschanschlüssen nach  
**DIN 1092-1**  
( $\Delta P \leq 10 / 16 / 25 / 40 / 63 \text{ bar}$ )

#### Betriebsbedingungen:

Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	150 °C 280 °C	
Druck:	$\leq 10 \text{ bis } 63^1$	Bar
<sup>1</sup> höher siehe Typ 520		

#### Werkstoffe:

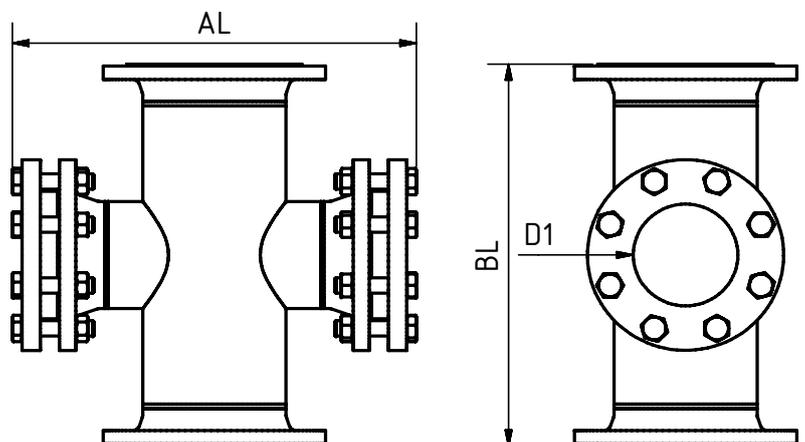
Gehäuse:	1.4571; 1.4539; 1.4404
Glas:	Borosilikatglas DIN 7080 Natron-Kalk-Glas DIN 8902 Quarzglas Glimmer META®-Glas
Dichtung:	PTFE; FKM; NBR; C4400; Silikon; EPDM; Graphit
Schrauben:	A4-70
Sondermaterialien auf Anfrage	



PN	DN	BL <sup>2</sup>	D1	AL <sup>2</sup>
10	15	130	13	255
	25	160	22	284
	40	200	35	261
	50	230	45	262
	80	310	55	337
	100	350	84	372
	125	400	107	422
	150	480	132	462
	200	600	160	570
	250	730	160	641
	300	850	160	693
	350	980	160	741
	400	1100	160	792
16	15	130	13	255
	25	160	22	285
	40	200	35	260
	50	230	45	260
	80	310	55	340
	100	350	84	380
	125	400	107	420
	150	480	132	470
	200	600	160	580
	250	730	160	650
	300	850	160	700
	350	980	160	750
	400	1100	160	800
25	15	130	13	255
	25	160	22	284
	40	200	35	261
	50	230	45	272
	80	310	55	347
	100	350	84	392
	125	400	107	432
	150	480	132	482
	200	600	160	610
	250	730	160	681
	300	850	160	733
	350	980	160	781
	400	1100	160	832

PN	DN	BL <sup>2</sup>	D1	AL <sup>2</sup>
40	15	130	13	255
	25	160	22	284
	40	200	35	271
	50	230	45	272
	80	310	55	357
	100 <sup>3</sup>	350	84	402
	125 <sup>3</sup>	400	107	452
	150 <sup>3</sup>	480	132	502
	200 <sup>3</sup>	600	160	610
	250 <sup>3</sup>	730	160	681
	300 <sup>3</sup>	850	160	733
	350 <sup>3</sup>	980	160	781
	400 <sup>3</sup>	1100	160	832
63	15	130	13	283
	25	160	22	306
	40	200	35	349
	50	230	45	352
	80	310	55	417
	100 <sup>3</sup>	350	84	448
	125 <sup>3</sup>	400	107	500
	150 <sup>3</sup>	480	132	598
	200 <sup>3</sup>	600	160	696
	250 <sup>3</sup>	730	160	767
	300 <sup>3</sup>	850	160	867
	350 <sup>3</sup>	980	160	819
	400 <sup>3</sup>	1100	160	918

<sup>2</sup> andere Maße auf Anfrage; <sup>3</sup> Abweichend von den DIN EN 1092-1 Druck-Temperatur-Grenzen.



## PRODUCTCODE:

Gruppe	TYP	DN	PN	Gehäuse*	Glas	Dichtung	Variante
11	530	15	0: 10	1: 1.4571	1: Borosilikatglas (Boro) DIN 7080	1: PTFE	Von ACI bei Bedarf vergeben
		25	1: 16	2: 1.4404	2: Natron-Kalk-Glas (NKG) DIN 8902	2: FKM	
		40	2: 25	3: 1.4539	3: Quarzglas	3: NBR	
		50	3: 40	4: Sonder	4: Boro + Glimmer	4: C4400	
		80	4: 63		6: META®-Glas	5: Silikon	
		100	5: Sonder			6: EPDM	
		125				7: Graphit	
		150				8: Sonder	
		200					
		250					
		300					
		350					
		400					
		Sonder					

**INFO:** Sofern nicht anders angegeben wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

\* Deckflansche aus Gehäusematerial oder nach Angebot / Auftragsbestätigung

### SONDERAUSFÜHRUNGEN/OPTIONEN:

- a) Doppelverglasung (Typ 530D)
- b) Hochdruckvariante (Typ 520)
- c) Glimmerschutz
- d) FEP Schutzscheibe
- e) LED oder Halogen Lampen, ATEX-certified, EX
- f) Zusätzliche Optionen auf Anfrage

### BEISPIEL:

**11-530-200-1-1-1-7-0** entspricht dem Produktcode:

ACI Typ 530

DN200

PN16

Gehäuse 1.4571

Borosilikatglas

Dichtung Graphit

Standardausführung

### ACHTUNG!

Es gelten die Druck-Temperatur-Grenzen gemäß DIN EN 1092-1!

Hierfür steht Ihnen unser gleichnamiges Tool auf unserer Webseite zur Verfügung.

([www.ACI24.com](http://www.ACI24.com), in der Kategorie Service, im Unterpunkt Tools)



### EMPFEHLUNG:

Für aggressive Medien oder Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.